



# BVOH

## WASSERLÖSLICHES STÜTZMATERIAL

GEEIGNET FÜR

bigrep **ONE**bigrep **PRO**bigrep **STUDIO**COMPATIBLE  
FFF 3D PRINTERS

Das BigRep BVOH Stützmaterial ist ein wasserlösliches Filament, mit dem 3D-gedruckte Teile erheblich **weniger Nachbearbeitung** benötigen. BVOH wurde für die Verwendung in Doppelsextrudern entwickelt und bietet einen sicheren Support für **viele verschiedene Materialien** während des Druckprozesses. BVOH ist ideal für **komplexe Geometrien**, bei denen eine Breakaway-Stützstruktur nach dem Druck schwer zu entfernen oder gar nicht zugänglich ist. Bei Teilen, bei denen die Oberflächenbeschaffenheit entscheidend ist, erzielt BigRep BVOH eine **höhere Oberflächenqualität** bei weniger Nachbearbeitung.

BVOH **löst sich sehr leicht in Wasser auf**, so dass Stützstrukturen ohne manuelle Nachbearbeitung entfernt werden können. Die jeweilige Einwirkzeit ist abhängig von der Teilegeometrie und den Slicer-Einstellungen, kann aber durch höhere Wassertemperaturen verkürzt werden.



Wasserlöslich und leicht zu entfernen



Spart Zeit bei der Nachbearbeitung



Ungiftig und geruchlos



Ausgezeichnete Haftung



Kompatibel mit vielen BigRep Materialien



PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERT
Dichte	ISO 1183	1,14 g/cm <sup>3</sup>
Filament-Durchmesser	-	2,85 mm +/- 0,05
Verfügbare Farben	-	Natur
Filament Nettogewicht	-	0,75, 2,5, 4,5 kg (8,0 kg auf Anfrage)
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERT
Zugfestigkeit	ISO 527	34 MPa
Zugmodul	ISO 527	2400 MPa
Bruchdehnung	ISO 527	9%
Biegefestigkeit	ISO 178	50 MPa
Biegemodul	ISO 178	2200 MPa
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERT
Vicat-Erweichungstemperatur	ISO 306	90 °C
Glasübergangstemperatur (Tg)	DKK	68°C
Schmelztemperatur (Tm)	DKK	175 °C

EIGENSCHAFTEN	ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN
Düsentemperatur	190 - 210 °C
Druckbetttemperatur	>60 °C
Druckerkompatibilität	BigRep ONE, BigRep PRO, BigRep STUDIO G2
Lüftergeschwindigkeit	0 - 30%
Druckbetthaftung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kapton (zusätzliche Haftung durch Klebstoff, z.B. Magigoo)</li> </ul>
Trocknen	BVOH ist sehr hygroskopisch. Empfohlene Trocknung: 4 - 6 Stunden bei 60 °C.
Lagerung und Haltbarkeit	Trocken halten, Sonnenlicht vermeiden, und bei Raumtemperatur lagern. Mit BigRep SHIELD werden die besten Ergebnisse erzielt. Bei korrekter Lagerung hat das Produkt eine Haltbarkeit von 24 Monaten.
Haltbarkeit	Die BigRep Keep-Dry-Box erhält die optimale Druckfähigkeit des Materials. Vor Feuchtigkeit schützen; ungenutztes Filament dicht versiegelt lagern.
Nachbearbeitung	Handschuhe tragen, um Mikro-Verletzungen der Haut zu vermeiden. Während der Bearbeitung stets Staubmaske und Schutzbrille tragen.
Kompatible BigRep Materialien	<ul style="list-style-type: none"> <li>Empfohlen: ASA, PLX</li> <li>Bedingt: PLA, PRO HT, HI-TEMP, HI-TEMP CF, TPU 98A</li> </ul> <i>Ergebnisse sind abhängig von Teilgröße und -geometrie.</i>